



MASTERPRINT® PP - Stegplatten

Die Vielfalt der Hohlkammerplatten ist noch größer geworden.

Plattenlänge von 600 mm bis 6000 mm

Plattenbreite von 400 mm bis 2200 mm

glatte Oberfläche, mit grauer Deckschicht, absolute Planlage, B1 Zertifizierung möglich

Oberflächenspannung: 46 dyn

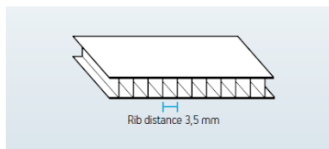
auch Rollenware erhältlich

MASTERPRINT® PP Smart:

Leicht, Feuchtigkeitsbeständigkeit, hohe Steifigkeit, Ebenheit und Flexibilität sind die Hauptmerkmale. Sehr gute Bedruckbarkeit, dank der Gleichmäßigkeit der Farbe und der hohen Opazität.

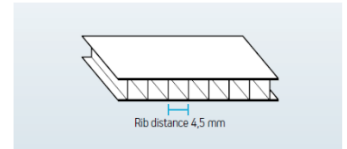
Standard

Length (mm)	600-6.000								
Width (mm)	400-2.700								
Thickness (mm)	1.8	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5	
Density	Min	240	250	350	400	600	700	850	900
	Max	350	700	800	1.200	1.500	1.500	1.500	1.500
Corona treatment	> 46 dynes/cm (out of extrusion line)								



Semi - Large

Length (mm)	600-6.000							
Width (mm)	400-2.050							
Thickness (mm)	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0	
Density	Min	450	500	600	650	1.000	1.500	1.500
	Max	600	800	800	1.500	2.000	2.000	2.000
Corona treatment	> 46 dynes/cm (out of extrusion line)							



MASTERPRINT® PP Fine:

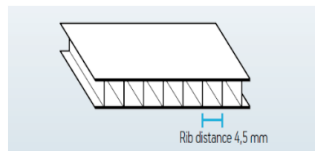
Für hochwertige Grafikwiedergabe und für die modernsten Drucktechniken geeignet.

Minimiert die Oberflächenrauheit durch extrem ebene Platten. Die beste Antwort für Drucker auf Anfragen für Ausgezeichnete Qualität.

Standard Platte

MASTERPRINT PP® Fine

Length (mm)	600-6.000							
Width (mm)	400-2.050							
Thickness (mm)	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0	
Density	Min	450	500	600	650	1.000	1.500	1.500
	Max	600	800	800	1.500	2.000	2.000	2.000
Corona treatment	> 46 dynes/cm (out of extrusion line)							



Standard



MASTERPRINT® Fine

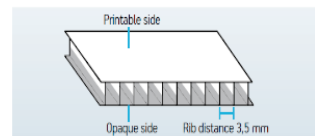
MASTERPRINT® PP Eco:

Höhere Deckkraft als normale weiße Platten für exzellente opake Druckqualität. Ein "Umweltfreundliches"-Produkt, für hohe Leistung und Nachhaltigkeit.

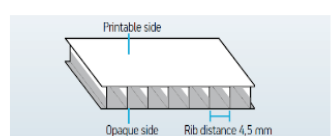
Standard

Semi - Large

Length (mm)	600-6.000							
Width (mm)	450-2.000							
Thickness (mm)	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5		
Density	Min	350	400	600	700	850	900	
	Max	800	1.200	1.500	1.500	1.500	1.500	
Corona treatment	> 46 dynes/cm (out of extrusion line)							



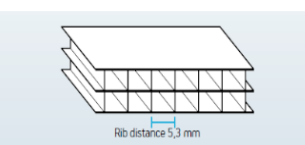
Length (mm)	600-6.000							
Width (mm)	400-2.050							
Thickness (mm)	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0	
Density	Min	450	500	600	650	1.000	1.500	1.500
	Max	600	800	800	1.500	2.000	2.000	2.000
Corona treatment	> 46 dynes/cm (out of extrusion line)							



MASTERPRINT® PP Triple:

Eine hervorragende Lösung für großformatigen Druck. Dank der besonderen Struktur, wird eine maximale Deckkraft, eine hohe Steifigkeit und eine absolute Ebenheit erreicht.

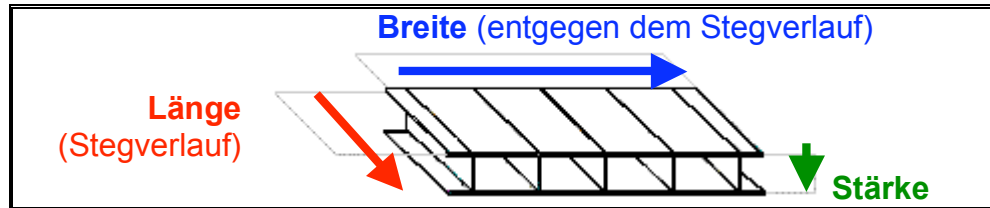
Length (mm)	600-6.000							
Width (mm)	400-2.100							
Thickness (mm)	7.0	8.0	10.0	11.0				
Density	Min	800	1.450	1.750	2.400			
	Max	1.500	2.500	3.000	3.000			
Corona treatment	> 46 dynes/cm (out of extrusion line)							



Musteranforderung und kostenlose Beratung unter 01/320 34 61 oder finze@finze.at



PP Stegplatten - Datenblatt

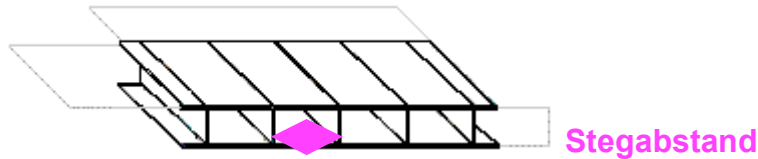


Die Abmessungen der Bögen sind in Millimeter anzugeben unter Angabe von : **Länge** X **Breite** X **Stärke**
Das zuerst genannte Maß gibt immer die Länge (Stegverlauf) an.

Ausgangsmaterial: POLYPROPYLEN-COPOLYMER (C₃H₆)_n(C₂H₄)_m

EIGENSCHAFTEN BÖGEN		MACHBARKEIT	ANNAHMEKRITERIEN	PRÜFVERFAHREN NR.°
Länge (Bogen)		600 bis 5.000 mm *	+/- 1%	7
Länge (Rollen)		ab 50 mt. bis max. Ø Rolle 1 mt		
BREITE	Stegabstand Standard	400 bis 2.700 mm**	+/- 3 mm	7
	Stegabstand Semilarga	400 bis 2.050 mm**		
	Triple Wall	400 bis 2.500 mm**		
	(Rollen)	300 bis 2.000 mm**		
Abweichung Diagonalen		///	< 0.5 % bis zu max. 10 mm	8
STÄRKE	Stegabstand Standard	1,6 bis 5,0 mm	+/- 0.1 mm	9
	Stegabstand Semilarga	3,5 bis 8,0 mm		
	Triple Wall	6,0 bis 11,0 mm		
	(Rollen)	1,8 bis 2,5 mm		
GRAMMATUR	Stegabstand Standard	220 bis 1.500 g/m ²	+/- 5%	10
	Stegabstand Semilarga	450 bis 2.000 g/m ²		
	Triple Wall	750 bis 3.000 g/m ²		
	(Rollen)	250 bis 450 g/m ²		
Master-Deckvermögen		///	+/- 5 % in Bezug auf das Referenzmuster	12
Planarität		///	max. 1 Welle und +/- 0.5% Länge / Breite.	14
ästhetisches Aussehen		Beurteilung durch den für die Kontrolle zuständigen Mitarbeiter unter Bezugnahme auf ein Referenzmuster		18

- * Kleinere Abmessungen können über eine nachträgliche Bearbeitung der Bögen nach dem Extrusionsvorgang erzielt werden.
- ** Die minimale Breite kann in Abhängigkeit vom Produkt und der Konstruktion variieren.
- *** Bei Stärken < 1.8mm und Grammaturen < 280 g/m² beträgt die maximale Breite 2.000 mm.

**Grenzwerte der Grammatur in Abhängigkeit von Stärke und Stegabstand**

Stärke mm		1.6**	1.8	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5
Gramm. g/m ²	Min.	220**	240**	250**	300	400	600	700	850	900
	Max.	240**	350	700	800	1.200	1.500	1.500	1.500	1.500

Stärke mm		3.5	4,0	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0
Gramm. g/m ²	Min.	450	500	600	650	1.000	1.500	1.500
	Max.	600	800	800	1.500	2.000	2.000	2.000

Stärke mm		6.0	7.0	8.0	10.0	11.0
Gramm. g/m ²	Min.	750	800	1.450	1.750	2.400
	Max.	800	1.500	2.500	3.000	3.000

mögliche Behandlungen – sind vom Kunden in der Angebotsphase anzufragen**1) Druckbehandlung**

- ≤ 46 dyne / cm (für jede Art von Bogen unabhängig von Stegabstand und Stärke, der ≤ 7.0 mm ist)
- beidseitig
- Mindesthaltbarkeitsdauer: 6 Monate unter optimalen Lagerbedingungen.
(z. B. das Produkt ist verpackt in einem trockenen Raum zu lagern.)

2) antistatische Behandlung

- Mindesthaltbarkeitsdauer: 6 Monaten unter klimatischen Standardbedingungen
(z.B. lässt die antistatische Behandlung bei einer Temperaturerhöhung nach.)

3) UV-Behandlung

- In Abhängigkeit von Dauer und Intensität der zu erwartenden UV-Bestrahlung des Materials ist die geeignete UV-Behandlung nachzufragen.

Mögliche Bearbeitungen

- Abvierung und Stanzung **wird unter standardmäßigen Temperaturbedingungen ausgeführt**
(Längen- / Breitentoleranz reduziert sich auf : +/- 1 mm infolge dieser Bearbeitungen)
- Kantenschweißung (nur bei Bögen, die als Zwischenlagen genutzt werden; hier reduziert sich die Längen- + Breitentoleranz auf : -0 + 5 mm)
- Mikroperforation (nur auf einer Seite des Bogens durchführbar)
- Druck
Flexo linear 1 Farbe Vorder-/Rückseite - maximale Druckabmessungen: 450 X 90 mm
Flexo nicht linear 4-farbig - maximale Druckabmessungen: 1.400 X 2.000 mm
Siebdruck nicht linear – maximale Druckabmessungen: 1.500 X 1.900 mm

Verpackung

- mit Holzpalette, Schrumpffolie, Bändern, Kantenschützern.

Technische Bedingungen und Grundbedingungen der Lieferungen

- Stegtyp und Farbe sind Eigenschaften, die mit dem Kunden über ein Referenzmuster vereinbart werden.
- Die Konformität des Materials mit besonderen Normen (z.B. Lebensmittel, Spielzeuge, ...) kann gegebenenfalls dem Kunden zugesichert und auch bestätigt werden, dies aber nur in der Phase der Anfrage.
- Verkaufsmaßeinheit: Anzahl der Bögen, Anfragen in KG werden mittels der Grammatur umgerechnet.